



Gewindebohrer für Duplex, Super Duplex, Inconel und Edelstahl

M-SFT-DUPLEX



50 neue Standardgrößen lieferbar:
Metrisch & metrisch fein, mit und
ohne innerer Kühlmittelzufuhr
Neue UN-8 Größen verfügbar

MERKMALE: M-SFT-DUPLEX

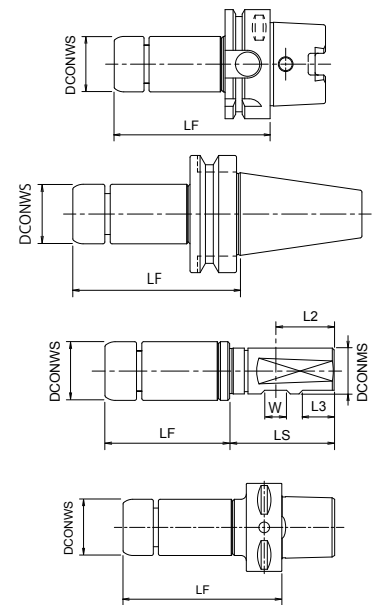
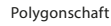


- 1 Verbesserte Stabilität durch optimierten Kerndurchmesser mit mehr Schneiden als herkömmliche Gewindebohrer
- 2 Verbesserte Spanabfuhr durch angepassten Drallwinkel
- 3 Verbesserter Schutz gegen Kaltaufschweißungen. Durch die höhere Hitzebeständigkeit ist die TiN-Beschichtung gut für SuperDuplex Materialien geeignet

SYNCHROMASTER



Gewinden | Gewindeschneidfutter | SynchroMaster



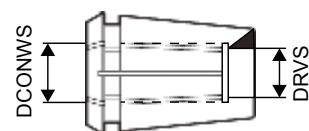
- Gewinden | Gewindeschneidfutter

[illegible]

Zubehör & Ersatzteile

Anwendbar für	EDP	Bezeichnung	Spezifikation	Preis
SMH16	79923	FKT-32L	Spannschlüssel	29,75
SMH16	79922	ERP-16T	Überwurfmutter	62,00
SMH32	79993	FKT-50L	Spannschlüssel	43,25
SMH32	79992	ERP-32T	Überwurfmutter	89,00

Gewinden | Spannzange | SynchroMaster

[illegible]

SYNCHROMASTER GEWINDESCHNEIDFUTTER

Stabiler Aufbau der integrierten Komponenten

- Durch die stabile Metallkonstruktion wird die Lebensdauer deutlich erhöht
- Der minimale Längenausgleich sorgt für konstante Gewindetiefen

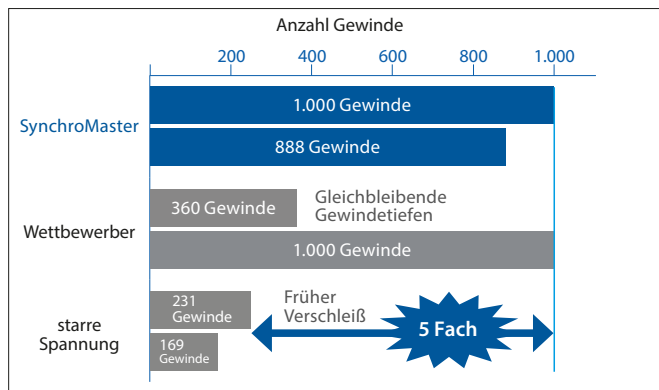


Lange Lebensdauer



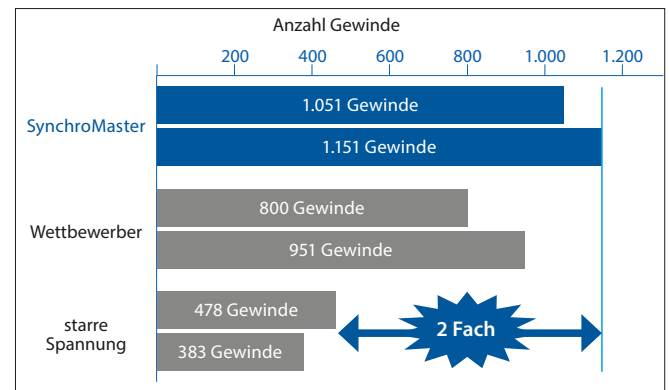
- Nachteile von herkömmlichen Synchro Futtern:
- Kunstharz oder Gummidämpfer in der Konstruktion
 - Frühzeitiger Verlust der Dämpfeigenschaften
 - Wartung erforderlich

Stabiler Prozess auch mit kurzem Anschnitt



Material: C45 Werkzeug: A-SFT M4x0,7 Form E Schnittgeschw.: 10m/min

Bessere Standzeit für Gewindeformer



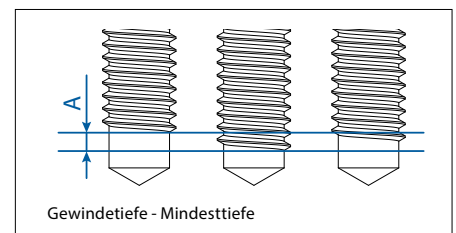
Material: 42CrMo4 (30HRC) Werkzeug: S-XPf M10x1,5 Form E Schnittgeschw.: 15m/min

Ermöglicht gleichbleibende Gewindetiefen

exakte Gewindetiefen vergleichbar mit starrer Spannung

Futter	Abweichung Gewindetiefe
SynchroMaster	0,10 mm
Wettbewerber	0,20 mm
starre Spannung	0,07 mm

Material: C45 Werkzeug: S-XPf M10x1,5 2P Schnittgeschw.: 22m/min



SynchroMaster (Halter und Mutter)

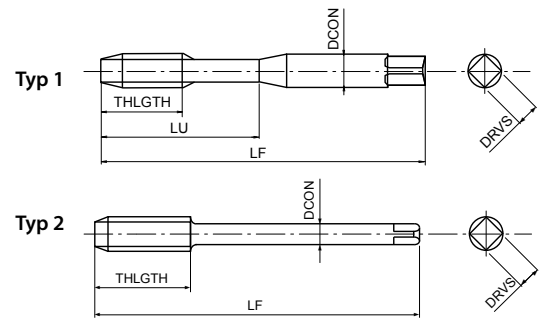


Spannzange (separat erhältlich)



Spannschlüssel (separat erhältlich)

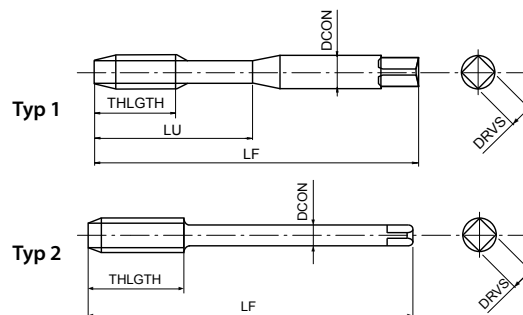
Gewinden | Gewindebohrer| Metrisch



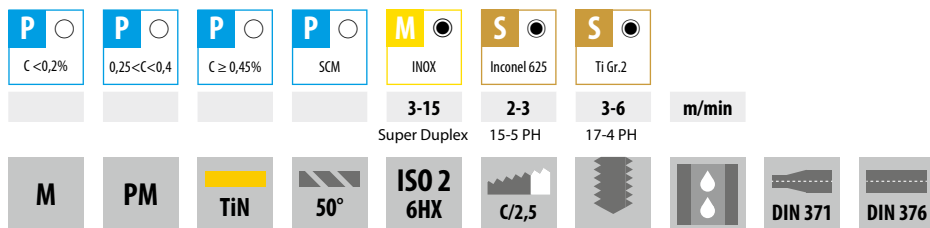
- | | | | | | | | |
|---|---|--|--|---|--|--|--|
| 
C < 0,2% | 
0,25 < C < 0,4 | 
C ≥ 0,45% | 
SCM | 
INOX | 
Inconel 625 | 
Ti Gr.2 | |
| | | | | 3-15
Super Duplex | 2-3
15-5 PH | 3-6
17-4 PH | m/min |
|  |  | 
TiN | 
50° | ISO 2
6HX | 
C/2,5 |  | 
DIN 371 |
| | | | | | | | 
DIN 376 |

[illegible]

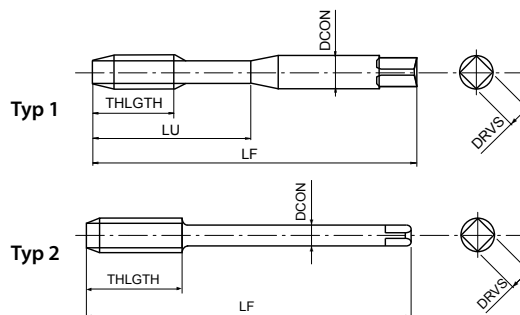
Gewinden | Gewindebohrer | Metrisch



- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiN-Beschichtung für höhere Hitzebeständigkeit
- Für Edelstahl, DUPLEX und SUPER DUPLEX
- Axialer Kühlmittelaustritt

[illegible]

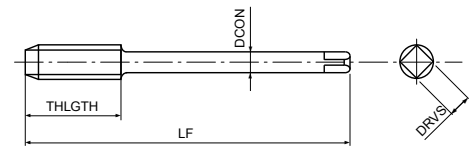
Gewinden | Gewindebohrer | Metrisch



- | | | | | | | | |
|---|---|--|--|---|--|--|--------------|
| 
C < 0,2% | 
0,25 < C < 0,4 | 
C ≥ 0,45% | 
SCM | 
INOX | 
Inconel 625 | 
Ti Gr.2 | m/min |
| | | | | 3-15
Super Duplex | 2-3
15-5 PH | 3-6
17-4 PH | |
| M | PM | 
TiN | 
50° | ISO 2
6HX | 
C/2,5 |  | |

[illegible]

Gewinden | Gewindebohrer | Metrisch Fein

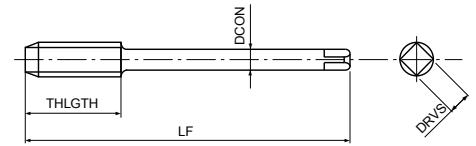


- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiN-Beschichtung für höhere Hitzebeständigkeit
- Für Edelstahl, DUPLEX und SUPER DUPLEX

 C < 0,2%	 0,25 < C < 0,4	 C ≥ 0,45%	 SCM	 INOX	 Inconel 625	 Ti Gr.2	
				3-15 Super Duplex	2-3 15-5 PH	3-6 17-4 PH	m/min
MF	PM	 TiN	 50°	ISO 2 6HX	 C/2,5	 DIN 374	

[illegible]

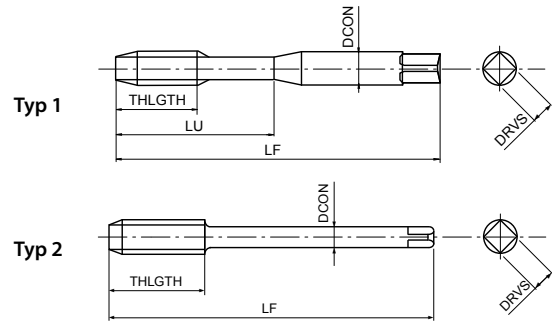
Gewinden | Gewindebohrer | Metrisch Fein



- | | | | | | | | |
|-----------------------|------------------------------|-------------------------|-------------------|-----------------------------|---------------------------|-----------------------|----------------|
| P ○
C <0,2% | P ○
0,25 < C < 0,4 | P ○
C ≥ 0,45% | P ○
SCM | M ●
INOX | S ●
Inconel 625 | S ●
Ti Gr.2 | |
| | | | | 3-15
Super Duplex | 2-3
15-5 PH | 3-6
17-4 PH | m/min |
| MF | PM | TiN | 50° | ISO 2
6HX | C/2,5 | | DIN 374 |

[illegible]

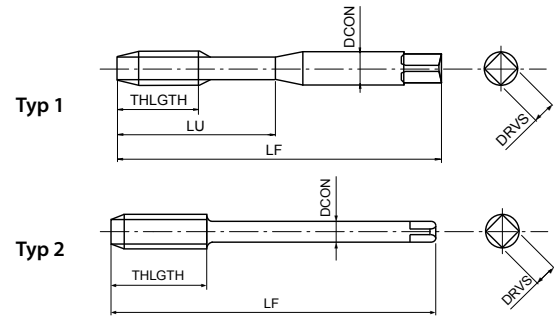
Gewinden | Gewindebohrer | UNC



- | | | | | | | | |
|------------------------|------------------------------|-------------------------|-------------------|----------------------|---------------------------|-----------------------|------------|
| P ○
C < 0,2% | P ○
0,25 < C < 0,4 | P ○
C ≥ 0,45% | P ○
SCM | M ●
INOX | S ●
Inconel 625 | S ●
Ti Gr.2 | |
| | | | | 3-15
Super Duplex | 2-3
15-5 PH | 3-6
17-4 PH | m/min |
| UNC | PM | TiN | 50° | ANSI
2BX | C/2,5 | DIN 2184-1 | DIN 2184-1 |

[illegible]

Gewinden | Gewindebohrer | UNF

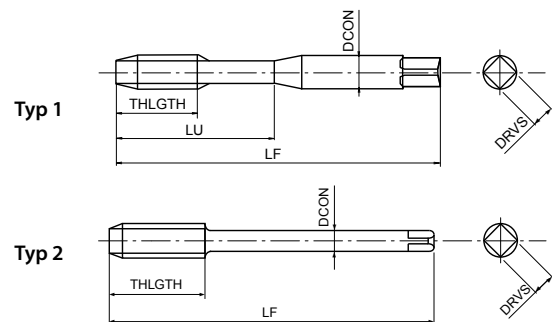


- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiN-Beschichtung für höhere Hitzebeständigkeit
- Für Edelstahl, DUPLEX und SUPER DUPLEX

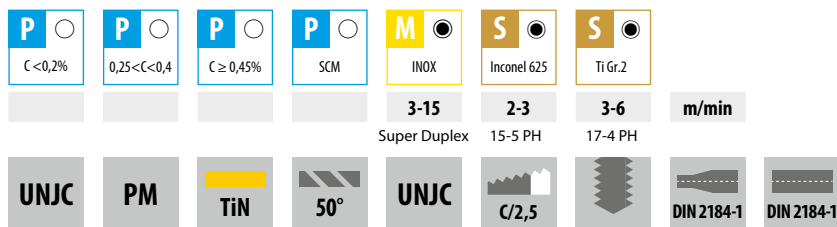
P ○ C < 0,2%	P ○ 0,25 < C < 0,4	P ○ C ≥ 0,45%	P ○ SCM	M ● INOX	S ● Inconel 625	S ● Ti Gr.2	
				3-15 Super Duplex	2-3 15-5 PH	3-6 17-4 PH	m/min
UNF	PM	TiN	50°	ANSI 2BX	C/2,5	DIN 2184-1	DIN 2184-1

[illegible]

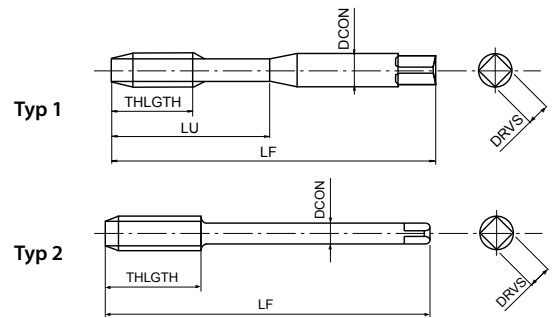
Gewinden | Gewindebohrer | UNJC



- Pulvermetall-CPM spiralgenuteter Gewindebohrer für Sacklöcher
- TiN-Beschichtung für höhere Hitzebeständigkeit
- Für Edelstahl, DUPLEX und SUPER DUPLEX

[illegible]

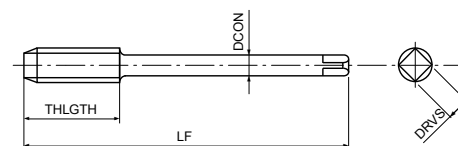
Gewinden | Gewindebohrer | UNJF



- | | | | | | | | |
|---|--|---|---|--|---|--|--|
|  $C < 0,2\%$ |  $0,25 < C < 0,4$ |  $C \geq 0,45\%$ |  SCM |  INOX |  Inconel 625 |  Ti Gr.2 | |
| | | | | 3-15
Super Duplex | 2-3
15-5 PH | 3-6
17-4 PH | m/min |
|  UNJF |  PM |  TiN |  50° |  UNJC |  C/2,5 |  DIN 2184-1 |  DIN 2184-1 |

[illegible]

Gewinden | Gewindebohrer | G (BSP)



- ## Gewinden | Gewindebohrer



Übersicht Gewindebohrer und Gewindeformer

Rostfreie Edelstähle & Super Duplex

M-SFT-DUPLEX, M-NRT, CC-Serie, Z-Serie



- Pulvermetall-Gewindebohrer / Gewindeformer, auch mit IK
- TiN-Beschichtung gegen Kaltaufschweißungen

M

Schwer zerspanbare Materialien

V-TI-SFT / POT, WHR-NI-SFT / POT



- Der Problemlöser für Titan- & Nickelbasislegierungen
- Pulvermetall-Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklochbearbeitungen

S

A-TAP

S-TAP (HSSE)



- Der Allrounder für verschiedene Werkstoffe
- Premium Pulvermetallgewindebohrer für Sack- und Durchgangslochbearbeitungen, auch mit IK
- Hohe Prozesssicherheit durch hervorragende Spanabfuhr
- Mehrlagen TiCN-Beschichtung für höchste Verschleißfestigkeit
- **Über 640 Standardabmessungen ab Lager lieferbar**

M

P

Gewindeformer

A-XPF (PM), S-XPF (HSS-Co)



- Pulvermetall & HSS-Co Gewindeformer für Sack- und Durchgangslochbearbeitungen, auch mit IK
- Mehrlagen TiCN-Beschichtung für höchste Verschleißfestigkeit

P

Guss / kurzspanende Werkstoffe

VP(O)-DC-MT, A-CSF / CHT, GG-MT



- Der Problemlöser für Gusseisen und Aluminiumguss
- Pulvermetall-Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklochbearbeitungen, auch mit IK
- Mehrlagen TiCN-Beschichtung für höchste Verschleißfestigkeit
- Gerade Nut für bessere Steifigkeit

K

Gehärtete Werkstoffe

VP(O)-H-SFT / POT, V-XPM-HT, WH55-OT, VX-OT



- Für Stähle bis 62 HRC
- Pulvermetall / VHM-Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklochbearbeitungen, auch mit IK
- Mehrlagen TiCN-Beschichtung für höchste Verschleißfestigkeit

H

Nichteisenwerkstoffe

CC-SFT / POT, AL-SFT / POT



- HSSE-Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklochbearbeitung
- CrN-beschichtet & unbeschichtet

N



SCHWEDEN

Niederlassung von OSG SCANDINAVIA
Abrahams Gränd 8
295 35 Bromölla
Schweden
Tel: +46 40 41 22 55
Fax: +46 40 41 32 55
osg@osg-scandinavia.com

OSG SKANDINAVIEN

(Für skandinavische Länder)
Langebjergvaenget 16
4000 Roskilde
Dänemark
Tel: +45 46 75 65 55
Fax: +45 46 75 67 00
osg@osg-scandinavia.com

OSG NIEDERLANDE

Bedrijfsweg 5
3481 MG Harmelen
Niederlande
Tel: +31 348 44 2764
Fax: +31 348 44 2144
info@osg-nl.com

OSG UK

Shelton house, 5 Bentalls
Pippes Hill Ind Est, Basildon Essex SS14 3BY
Vereinigtes Königreich
Tel +44 (0)1268 567660
Fax +44 (0)1268 567661
sales@osg-uk.com

OSG EUROPE LOGISTICS

Zentrale Europa

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord
Belgien
Tel: +32 10 23 05 07
Fax: +32 10 23 05 51
info@osgeurope.com

OSG BELUX

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord
Belgien
Tel: +32 10 23 05 11
Fax: +32 10 23 05 31
info@osg-belgium.com

OSG FRANKREICH

Paris Nord 2 385 rue de la Belle Etoile,
4 allée du Ponant
BP 66191 Roissy en France
F-95974 Roissy Ch. De Gaulle Cedex
Frankreich
Tel: +33 1 49 90 10 10
Fax: +33 1 49 90 10 15
sales@osg-france.com

OSG COMAHER

Bekolarra 4
E - 01010 Vitoria-Gasteiz
Spanien
Tel: +34 945 242 400
Fax: +34 945 228 883
osg-comaher@osg-comaher.com

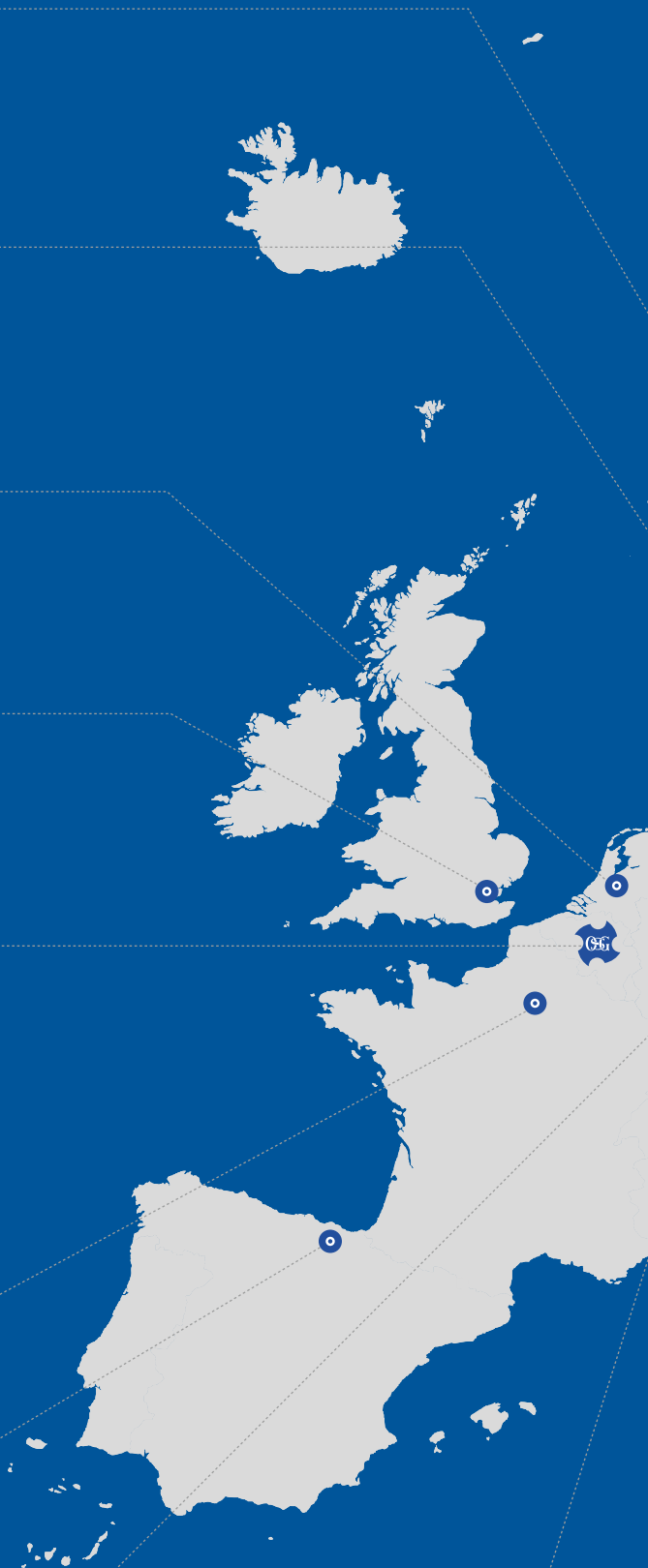
OSG GmbH

Zweigniederlassung Deutschland

Siemensstraße 13
D-61352 Bad Homburg
Deutschland
Tel: +49 6172 10 62 06
Fax: +49 6172 10 62 13
verkauf@wexo.com

OSG ITALIEN

Via Cirenaica n. 52 int. 61/63
I - 10142 Torino
Italien
Tel: +39 0117705211
Fax: +39 0117071402
info@osg-italia.it



SLOWAKEI

Niederlassung von OSG Belgium s.a.
Tel: +32 10 23 05 04
Fax: +32 10 23 05 31
info@osg-belgium.com

OSG POLEN

ul. Spółdzielcza 57
05-074 Halinów
Polen
Tel: +22 760 82 71
Fax: +22 760 82 71
osg@osg-poland.com

ROMSAN INTERNATIONAL CO. SRL

Exklusiver Vertreter OSG
23-25, Nerva Traian Street
031044 Bucuresti
Rumänien
Tel: +40 021 322 07 47
Fax: +40 021 321 56 00
romsan.int@romsan.ro

OSG TÜRKEI

Ramî Kışla Cad.No:56 Eyüp
Istanbul 34056
die Türkei
Tel: +90 212 565 24 00
Fax: +90 212 565 44 00
info@osg-turkey.com

OSG GmbH

Zentrale Deutschland

Karl-Ehmann-Str. 25
D - 73037 Göppingen
Deutschland
Tel: +49 7161 6064 - 0
Fax: +49 7161 6064 - 444
info@osg-germany.de

ÖSTERREICH Zweigniederlassung

Niederlassung von OSG GmbH
Messestraße 11
A-6850 Dornbirn
Österreich
Tel: +49 7161 6064-0
Fax: +49 7161 6064-444
info@osg-germany.de

Vischer & Bolli AG

Im Schossacher 17
CH-8600 Dübendorf
Schweiz
Tel.: +41 44 802 15 15
Fax: +41 44 802 15 95
info@vb-tools.com



shaping your dreams

OSG GmbH

Zentrale Deutschland

Karl-Ehmann-Str. 25
D - 73037 Göppingen
Germany
Tel: +49 7161 6064 - 0
Fax: +49 7161 6064 - 444
info@osg-germany.de

OSG EUROPE LOGISTICS

Zentrale Europa

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord
Belgium
Tel: +32 10 23 05 07
Fax: +32 10 23 05 11
info@osgeurope.com

OSG GmbH

Zweigniederlassung Deutschland

Siemensstraße 13
D-61352 Bad Homburg
Deutschland
Tel: +49 6172 10 62 06
Fax: +49 6172 10 62 13
verkauf@wexo.com

Österreich

Zweigniederlassung Österreich

Messestraße 1
A-6850 Dornbirn
Tel.: +49 7161 6064-0
Fax: + 49 7161 6064-444
info@osg-germany.de

Vischer & Bolli AG

Im Schossacher 17
CH-8600 Dübendorf
Schweiz
Tel.: +41 44 802 15 15
Fax: +41 44 802 15 95
info@vb-tools.com



HENKA Werkzeuge + Werkzeugmaschinen GmbH

Zwickauer Straße 30b, 09366 Stollberg

Telefon: 037296 - 5415 0

info@henka.de, www.henka.de